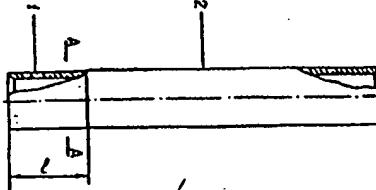


SU 001818459 A1
MAY 1993

49

| | |
|--|---|
| <p>94-330991/41 H01 BOREHOLE CONSOLIDATION MUDS 90.06.16 90SU-4862853 (93.05.30) E21B 29/10</p> <p>Casing string repair kit - has corrugated tube with outer hard metal spots of height exceeding thickness of sealing outer coating of expanded tube C94-150749</p> <p>Author Data: NIKITCHENKO V G, KISELMAN M I, MISHENKOVA</p> | <p>BORE- 90.06.16 *SU 1818459-A1</p> <p>H(I-C1)</p> <p>required level and expanded against its surface. During this the hard metal spots (4) cut into the casings inner surface and prevent longitudinal displacement of the corrugated tube during its expansion. The elastic sealing coating, compressed between two metallic surfaces, ensures a tight seal between them. (SL)</p> |
| <p>The kit includes a hollow tube which has longitudinal corrugations and is coated on the outside with a sealing material. Spots (4) of metal of hardness exceeding that of the repaired casing are deposited in the longitudinal depressions on the outer surface. Height of the metal spots exceeds thickness of the sealing material coating on the tube after it is expanded.</p> |  |
| <p>USE To repair leaking or damaged casing strings in gas, oil wells, in patching up open holes in hard rock and in the coal mining, during drilling of prospecting and other holes.</p> <p>INVENTIMENT The corrugated tube is lowered down the casing string to the</p> | <p>(2pp1614DwgNo.1/2)</p> <p>SU 1818459-A</p> |

© 1994 DERWENT PUBLICATIONS LTD.
14 Great Queen Street, London WC2B 5DF
US Office: Derwent Inc., 1313 Dolley Madison Boulevard,
Suite 401 McLean, VA22101, USA
Unauthorised copying of this abstract not permitted

BEST AVAILABLE COPY



СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

ГОСУДАРСТВЕННОЕ ПАТЕНТНОЕ
ЧЕДОМОСТНО СССР
(ГОСПАТЕНТ СССР)

нр SU нр 1818459 А1

изд E 21 В 29/10

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

1

(21) 4862853/03

(22) 16.06.90

(46) 30.05.93. Бюл. № 20

(71) Всесоюзный научно-исследовательский и проектный институт по креплению скважин и буровым растворам

(72) В.Г.Никитченко, М.Л.Кисельман, В.А.Мишенко и А.Г.Ярыш
(56) Патент США № 3179168. кл. 166-14. опублик. 1965.

Авторское свидетельство СССР
№ 1710694. кл. Е 21 В 29/10. 1989.

2

(54) ПЛАСТЫРЬ ДЛЯ РЕМОНТА ОБСАДНОЙ КОЛОННЫ

(57) Сущность изобретения: устройство содержит металлическую продольно-гофрированную трубу с герметизирующим покрытием на наружной поверхности. Во впадинах гофра пластиря на наружной поверхности расположен армирующий материал в виде наплавок из материала с твердостью больше твердости материала ремонтируемой трубы. Высота наплавки имеет высоту, превышающую толщину герметизирующего покрытия после расширения пластиря. 2 ил.

Изобретение относится к нефтегазодобывающей промышленности и может быть использовано для восстановления герметичности скважин при ремонте обсадных колонн.

Целью изобретения является повышение надежности соединения пластиря с обсадной трубой за счет исключения продольного смещения пластиря после его установки.

На фиг. 1 показан пластирь: на фиг. 2 - разрез А-А на фиг. 1.

Пластирь состоит из продольно-гофрированной трубы 1, наружная поверхность которой покрыта герметиком 2, во впадинах пластиря 3 выполнены наплавки 4.

Установка пластиря в ремонтируемой скважине осуществляется следующим образом.

Пластирь спускают в скважину и расширяют дорнирующей головкой. При расширении пластиря 1 до сопряжения с обсадной трубой наплавки 4 гранями врезаются в об-

садную колонну за счет увеличения твердости по сравнению с твердостью металла колонны. При этом герметик 2, обладая пластичностью, создает контактную прочность пластиря с колонной, а наплавки предотвращают его страгивание при создании избыточных усилий при протягивании дорнирующей головки.

Предложенный пластирь может быть использован для восстановления герметичности обсадных колонн, имеющих повреждения в виде отверстий, трещин, износа стенок, разрывов и других дефектов.

Такой пластирь может найти применение также при установке пластирей в открытом стволе в интервале твердых пород (песчаники и др.), например в угольной промышленности при бурении разведочных и других скважин.

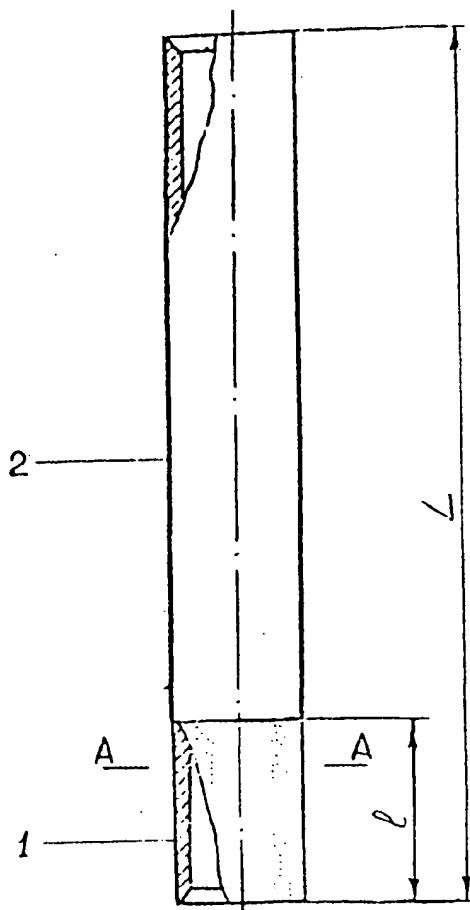
Ф о р м у л а и з о б р е т е н и я

Пластирь для ремонта обсадной колонны, включающий металлическую продольно-

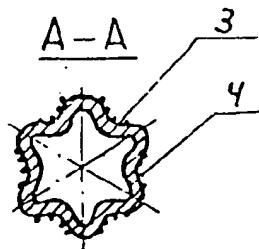
BEST AVAILABLE COPY

гофрированную трубу, герметизирующее покрытие и расположенный во впадинах гофр армирующий материал с твердостью, большей твердости материала ремонтируемой колонны, отличающийся тем, что с целью повышения надежности соедине-

ния пластиря с обсадной трубой за счет исключения продольного смещения пластиря после его установки, армирующий материал выполнен в виде наплавки высотой, превышающей толщину герметизирующего покрытия после расширения пластиря.



Фиг.1



Фиг.2

Редактор

Составитель В. Никитченко
Техред М. Моргентал

Корректор А. Обручар

Заказ 1930

Тираж

Подписьное

ВНИИПИ Государственного комитета по изобретениям и открытиям при ГКНЦ СССР
113035 Москва, Ж. 35 Раушская наб. 4/5

Производственно-издательский комбинат 'Патент' г. Ужгород, ул Гагарина, 101

[see English abstract—separate page]

[state seal] Union of Soviet Socialist (19) SU (11) **1818459** A1
Republics

USSR State Patent Office (GOSPATENT USSR) (51)5 E 21 B 29/10

SPECIFICATION OF INVENTOR'S CERTIFICATE

(21) 4862853/03
(22) June 16, 1990
(46) May 30, 1993, Bulletin No. 20
(71) All-Union Scientific-Research and Planning Institute of Well Casing and Drilling Muds
(72) V. G. Nikitchenko, M. L. Kiscl'man, V. A. Mishenko, and A. G. Yarysh
(56) US Patent No. 3179168, cl. 166-14, published 1965.

(54) PATCH FOR CASING REPAIR
(57) Essence of invention: The device contains a longitudinally corrugated metal tube with a sealing coat on the exterior surface. In the grooves of the patch corrugations on the exterior surface, a reinforcing material is disposed in the form of weld beads made from material with hardness greater than the hardness of the material in the pipe to be repaired. The height of the weld bead is greater than the thickness of the sealing coat after expansion of the patch.
2 drawings.

[vertically along right margin]

(19) SU (11) 1818459 A1

BEST AVAILABLE COPY

The invention relates to the oil and gas production industry and may be used to restore leaktightness in wells when repairing casings.

The aim of the invention is to improve the reliability of joining of the patch to the casing by eliminating longitudinal shifting of the patch after it is set.

Fig. 1 shows the patch; Fig. 2 shows section A-A in Fig. 1.

The patch consists of a longitudinally corrugated tube 1, the exterior surface of which is coated with sealant 2, and weld beads 4 are implemented in the grooves of patch 3.

The patch is placed in the well to be repaired as follows.

The patch is lowered into the well and expanded by a coring head. When patch 1 is expanded until it joins with the casing, weld beads 4 cut facewise into the casing

BEST AVAILABLE COPY

because they are harder than the metal in the string. In this case, sealant 2, which possesses plasticity, creates the contact strength between the patch and the string, while the weld beads prevent it from shifting when excess stresses are created as the coring head is pulled through.

The proposed patch can be used to repair leaks in casings having damage in the form of holes, cracks, wear on walls, breaks, and other defects.

Such a patch may also be used in setting patches in an open hole in an interval of hard rocks (sandstone, etc.), for example in the coal industry when drilling exploratory and other holes.

Claim

A patch for casing repair, including a longitudinally

BEST AVAILABLE COPY

corrugated metal tube, a sealing coat, and reinforcing material disposed in the grooves of the corrugations with hardness greater than the hardness of the material in the string to be repaired, *distinguished* by the fact that, with the aim of improving the reliability of joining

BEST AVAILABLE COPY

of the patch to the casing by eliminating longitudinal shifting of the patch after it is set, the reinforcing material is implemented in the form of weld beads of height greater than the thickness of the sealing coat after expansion of the patch.

[see Russian original for figures]

Fig. 2

Fig. 1

Editor Compiler V. Nikitchenko
Tech. Editor M. Morgental Proofreader A. Obruchar

Order 1930 Run Subscription edition

All-Union Scientific Research Institute of Patent Information and Technical and Economic
Research of the USSR State Committee on Inventions and Discoveries of the State
Committee on Science and Technology [VNIIPi]
4/5 Raushskaya nab., Zh-35, Moscow 113035

“Patent” Printing Production Plant, 101 ul. Gagarina, Uzhgorod

REST AVAILABLE COPY



TRANSUPERFECT TRANSLATIONS

AFFIDAVIT OF ACCURACY

I, Kim Stewart, hereby certify that the following is, to the best of my knowledge and belief, true and accurate translations performed by professional translators of the following patents from Russian to English:

| | |
|----------------|-----------------|
| ATLANTA | RU2016345 C1 |
| BOSTON | RU2039214 C1 |
| BRUSSELS | RU2056201 C1 |
| CHICAGO | RU2064357 C1 |
| DALLAS | RU2068940 C1 |
| DETROIT | RU2068943 C1 |
| FRANKFURT | RU2079633 C1 |
| HOUSTON | RU2083798 C1 |
| LONDON | RU2091655 C1 |
| LOS ANGELES | RU2095179 C1 |
| MIAMI | RU2105128 C1 |
| MINNEAPOLIS | RU2108445 C1 |
| NEW YORK | RU21444128 C1 |
| PARIS | SU1041671 A |
| PHILADELPHIA | SU1051222 A |
| SAN DIEGO | SU1086118 A |
| SAN FRANCISCO | SU1158400 A |
| SEATTLE | SU1212575 A |
| WASHINGTON, DC | SU1250637 A1 |
| | SU1295799 A1 |
| | SU1411434 A1 |
| | SU1430498 A1 |
| | SU1432190 A1 |
| | SU 1601330 A1 |
| | SU 001627663 A |
| | SU 1659621 A1 |
| | SU 1663179 A2 |
| | SU 1663180 A1 |
| | SU 1677225 A1 |
| | SU 1677248 A1 |
| | SU 1686123 A1 |
| | SU 001710694 A |
| | SU 001745873 A1 |
| | SU 001810482 A1 |
| | SU 001818459 A1 |
| | 350833 |
| | SU 607950 |
| | SU 612004 |
| | 620582 |
| | 641070 |
| | 853089 |
| | 832049 |
| | WO 95/03476 |

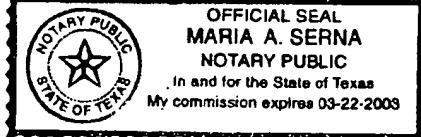
BEST AVAILABLE COPY

Page 2
TransPerfect Translations
Affidavit Of Accuracy
Russian to English Patent Translations

Kim Stewart
Kim Stewart
TransPerfect Translations, Inc.
3600 One Houston Center
1221 McKinney
Houston, TX 77010

Sworn to before me this
23rd day of January 2002.

Maria A. Serina
Signature, Notary Public



Stamp, Notary Public

Harris County

Houston, TX

BEST AVAILABLE COPY